

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

[illegible]

Таблица 2

[illegible]

5	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5-1A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5-2A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5-3A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5-4A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5-5A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5-6A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5-7A	Электрогазосварщик	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
	АБЗ	3.1	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
6	Варщик битума	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

Дата составления: 14.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера
(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по охране труда
(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Ведущий специалист по кадрам
(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Главный специалист ОГМ
(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Начальник участка
(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4696

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)

14.08.2019
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Водитель автомобиля					
2. Водитель автомобиля (Автобус ПАЗ 320530-04, р.з. С721РК72)	Тяжесть, напряженность: Соблюдать режимы труда и отдыха: длительность непрерывного пребывания за рулем рекомендуется ограничить 2 ч., внутрисменные регламентированные перерывы для отдыха рекомендуется установить - первый перерыв через 2-3 ч. после начала работы, во второй половине дня - не реже чем через каждые 2 ч. продолжительностью по 10 мин (СП №4616-88 «Санитарные правила по гигиене труда водителей автомобилей», п.5.2)	Снижение тяжести и напряженности трудового процесса			
Механизаторы					
3. Тракторист (Трактор промышленный Беларус-82.1, р.з.72 ОА 29-89)	Вибрация (общ), тяжесть, напряженность: Соблюдать режимы труда и отдыха: длительность непрерывного пребывания за рулем рекомендуется ограничить 2 ч., внутрисменные регламентированные перерывы для отдыха рекомендуется установить - первый перерыв через 2-3 ч. после начала работы, во второй половине дня - не реже чем через каждые 2 ч. продолжительностью по 10 мин (СП №4616-88 «Санитарные правила по гигиене труда водителей автомобилей», п.5.2)	Снижение времени воздействия вибрации, тяжести и напряженности трудового процесса			
	Шум: использовать средства индивидуальной защиты органов слуха (наушники, вкладыши против шумные)	Снижение вредного воздействия шума			
Паромная переправа					
4. Капитан-механик (Пассажирское амфибийное судно на воздушной подушке ОИ-48-194)	Вибрация (общ), тяжесть: Разработать дополнительные регламентированные перерывы в течении рабочего дня.	Снижение неблагоприятного воздействия вибрации (общ.) и тяжести трудового процесса с целью восстановления нормального физиологического состояния работника, для поддержания высокого уровня работоспособности			
РММ					
5(5-1А; 5-2А; 5-3А; 5-4А; 5-5А; 5-6А; 5-7А). Электрогазосварщик	Химический: Для защиты органов дыхания от сварочных аэрозолей использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

	УФ-излучение: В целях защиты лица и глаз от ультрафиолетового излучения использовать сварочный щиток с автоматически затемняющимся светофильтром, а также специальную огнестойкую защитную одежду, устойчивую к излучению дуги, перчатки или рукавицы, обладающие необходимыми защитными свойствами.	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения			
	Тяжесть: Разработать дополнительные регламентированные перерывы в течении рабочего дня.	Снижение неблагоприятного воздействия тяжести трудового процесса с целью восстановления нормального физиологического состояния работника, для поддержания высокого уровня работоспособности			
АБЗ					
6. Варщик битума	Шум: использовать средства индивидуальной защиты органов слуха (наушники, вкладыши против шумные)	Снижение вредного воздействия шума			
	Химический: Для защиты органов дыхания использовать средства индивидуальной защиты (СИЗОД).	Снижение вредного воздействия химического фактора			

Дата составления: 14.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Ведущий специалист по кадрам

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Главный специалист ОГМ

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Начальник участка

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

16.09.2019
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4696

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)

14.08.2019

(дата)